

Algumas palavras sobre segurança

Informações de Serviço

As informações de serviços e reparos contidas neste manual destinam-se ao uso de técnicos profissionais qualificados. A tentativa de execução de serviços ou reparos sem o treinamento, ferramentas e equipamentos adequados pode causar ferimentos a você e a outras pessoas. Também pode danificar o veículo ou criar situações inseguras.

Este manual descreve os métodos e procedimentos adequados para a realização de serviços, manutenções e reparos. Alguns procedimentos requerem a utilização de ferramentas especialmente desenvolvidas e equipamentos específicos. Qualquer pessoa que planeja utilizar uma peça de substituição, ferramenta ou executar procedimento de serviço que não sejam recomendados pela Honda deve determinar os riscos à sua própria segurança e ao seguro funcionamento do veículo.

Se você necessita substituir algum componente, utilize peças genuínas Honda, com o correto código da peça ou componente equivalente. Nós não recomendamos a utilização de peças de reposição de inferior qualidade.

Para a segurança do consumidor

Serviços e manutenção adequados são essenciais para a segurança do consumidor e confiabilidade do veículo. Qualquer erro ou descuido durante a execução de serviços em um veículo pode resultar em operação defeituosa, danos ao veículo ou ferimentos a outras pessoas.

CUIDADO

- **Serviços ou reparos realizados de maneira inadequada podem criar condições inseguras de utilização, que podem levar o consumidor ou outras pessoas a acidentes graves ou fatais.**
- **Siga cuidadosamente os procedimentos e precauções deste manual e outros catálogos de serviço.**

Para a sua segurança

Como este manual destina-se ao uso de técnicos de serviços profissionais, não fornecemos advertências sobre várias práticas de segurança básicas de serviços (por exemplo, para peças quentes – utilizar luvas). Se você não recebeu treinamento de segurança para execução de serviços ou não se sente seguro em relação ao seu conhecimento sobre segurança durante a execução de serviços, recomendamos que não tente executar os procedimentos descritos neste manual.

Algumas das mais importantes precauções de segurança de serviços gerais estão descritas a seguir. Entretanto, não podemos advertir sobre todos os riscos concebíveis que podem surgir durante a execução de serviços ou procedimentos de reparo. Somente você pode decidir quando deve ou não executar determinada tarefa.

CUIDADO

- **O não acompanhamento dos procedimentos e precauções deste manual pode causar acidentes graves ou fatais.**
- **Siga cuidadosamente os procedimentos e precauções deste manual.**

Precauções de Segurança Importantes

Certifique-se de conhecer todas as práticas de segurança de serviços, de vestir roupas adequadas e utilizar equipamentos de segurança. Sempre que realizar serviços, seja especialmente cuidadoso com os seguintes pontos:

- Leia todas as instruções antes de começar, e certifique-se de ter todas as ferramentas, as peças de substituição ou reparo e o conhecimento necessário para realizar as tarefas de maneira segura e completa.
- Proteja seus olhos, usando óculos de segurança adequados, protetores para os olhos ou protetores para o rosto, sempre que martelar, perfurar, amolar, alavancar, trabalhar próximo a ar ou líquidos pressurizados e molas ou outros componentes que possam armazenar energia.
- Vista roupas protetoras quando necessário, como por exemplo, luvas ou sapatos de segurança. Manusear peças quentes ou cortantes pode provocar queimaduras ou cortes graves. Antes de segurar algo que pareça poder machucá-lo, pare e vista luvas de segurança.
- Proteja-se e a outras pessoas sempre que o veículo estiver suspenso. Sempre que levantar o veículo do solo, mesmo que utilizando um macaco ou guindaste, certifique-se de que está seguramente apoiado. Sempre utilize cavaletes.

Certifique-se de que o motor esteja desligado sempre que iniciar procedimentos de serviços, a menos que as instruções ditem o contrário. Isso ajudará a eliminar vários riscos em potencial.

- O monóxido de carbono liberado pelo motor é venenoso. Certifique-se de que o lugar possui ventilação adequada sempre que ligar o motor.
- Líquidos de arrefecimento ou peças quentes podem provocar queimaduras sérias. Espere o motor e o escapamento esfriarem sempre que for trabalhar nestas partes da motocicleta.
- As peças móveis da motocicleta podem provocar ferimentos. Se as instruções ditarem para ligar o motor, certifique-se de que suas mãos, dedos ou roupas estejam fora da área de movimento destas peças.

Os vapores de gasolina e gases de hidrogênio emitidos pela bateria são explosivos. Para reduzir a possibilidade de incêndio ou explosões, tenha cuidado ao trabalhar próximo à gasolina ou baterias.

- Sempre utilize solventes não inflamáveis, nunca gasolina, para limpar componentes.
- Nunca drene ou armazene gasolina em recipientes abertos.
- Mantenha cigarros, faíscas e chamas longe da bateria e de todos os componentes relacionados a combustível.

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta CB300R.

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 4) para garantir perfeitas condições de funcionamento e níveis de emissões dentro das especificações.

A execução das manutenções iniciais é de grande importância, pois compensa o desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento.

Os capítulos 1 e 3 aplicam-se à motocicleta inteira. O capítulo 2 apresenta os procedimentos de remoção/instalação de componentes que podem ser necessários para a execução de serviços descritos nos capítulos seguintes.

Os capítulos 4 a 20 apresentam os componentes da motocicleta, agrupados de acordo com sua localização. Localize o capítulo desejado nesta página e, em seguida, consulte o índice apresentado na primeira página do capítulo selecionado.

A maioria dos capítulos inicia-se com uma ilustração do sistema ou conjunto, informações de serviço e diagnose de defeitos. As páginas subsequentes apresentam procedimentos detalhados.

Se você não estiver familiarizado com esta motocicleta, leia o capítulo 2, "Especificações Técnicas".

Se a causa do problema for desconhecida, consulte o capítulo 22, "Diagnose de Defeitos".

Sua segurança e a segurança de outras pessoas são de grande importância. Para mantê-lo informado, incluímos mensagens de segurança e outras informações neste manual. Infelizmente, é impossível alertar sobre todos os riscos associados à realização de serviços neste veículo. Você deve utilizar seu próprio bom-senso. Você encontrará informações de segurança de várias maneiras, tais como:

- Etiquetas de segurança – localizadas no veículo.
- Mensagens de segurança - precedida por um símbolo de alerta de segurança "▲" e uma das três palavras, PERIGO, CUIDADO ou ATENÇÃO.

Esta palavra tem o seguinte significado:

▲ PERIGO : Caso as instruções não sejam seguidas, você sofrerá ferimentos sérios ou fatais.

▲ CUIDADO : Caso as instruções não sejam seguidas, você poderá sofrer ferimentos sérios ou fatais.

ATENÇÃO : Caso as instruções não sejam seguidas, você poderá sofrer ferimentos.

- Instruções: Como executar serviços neste veículo de maneira correta e segura.

Neste manual, você encontrará informações precedidas do símbolo de NOTA. O propósito desta mensagem é alertar a fim de evitar danos ao veículo, outras propriedades ou ao meio ambiente.












TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLUÍDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM PERMISSÃO POR ESCRITO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOCICLETAS HONDA.

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	2
	CHASSI/CARENAGENS/ SISTEMA DE ESCAPAMENTO	3
	MANUTENÇÃO	4
MOTOR E TRANSMISSÃO	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	5
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO (PGM-FI)	6
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	7
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	8
	CILINDRO/PISTÃO	9
	EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS	10
	ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA	11
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVELAS/ TRANSMISSÃO/BALANCEIRO	12
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ SISTEMA DE DIREÇÃO	13
	RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO	14
	SISTEMA DE FREIO	15
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	PARTIDA ELÉTRICA	18
	LUZES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	19
	DIAGRAMA ELÉTRICO	20
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	21

SÍMBOLOS

Os símbolos utilizados neste manual indicam procedimentos específicos de serviço. Se houver necessidade de informações adicionais referentes a estes símbolos, estas serão explicadas especificamente no texto, sem a utilização dos símbolos.

	Substitua a(s) peça(s) por uma nova antes da montagem.
	Utilize óleo para motor recomendado, a menos que especificado de outra forma.
	Utilize solução recomendada de óleo e molibdênio (mistura de óleo para motor com graxa de molibdênio na proporção de 1:1).
	Utilize graxa para uso geral (graxa para uso geral à base de sabão de lítio NLGI n° 2 ou equivalente).
	Utilize graxa à base de bissulfeto de molibdênio (contendo mais de 3% de bissulfeto de molibdênio, NLGI n° 2 ou equivalente). Exemplo: Molykote® BR-2 plus fabricada por Dow Corning, EUA Graxa para uso geral M-2, produzida pela Mitsubishi Oil, Japão
	Utilize pasta à base de bissulfeto de molibdênio (contendo mais de 40% de bissulfeto de molibdênio, NLGI n° 2 ou equivalente). Exemplo: Molykote® G-n Paste fabricada por Dow Corning, EUA Honda Moly 60 (somente para EUA) Rocol ASP, produzida pela Rocol Ltda., Inglaterra Pasta Rocol, produzida pela Sumico Lubricant, Japão
	Utilize graxa à base de silicone.
	Utilize trava química. Utilize trava química com resistência a torque médio, a menos que especificado de outra forma.
	Aplique junta líquida.
	Utilize fluido de freio DOT4. Utilize o fluido de freio recomendado, a menos que especificado de outra forma.
	Utilize fluido para amortecedor ou suspensão.

NORMAS DE SERVIÇO	1-2	ESPECIFICAÇÕES DA RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO	1-9
IDENTIFICAÇÃO DO MODELO	1-3	ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE FREIO	1-9
ESPECIFICAÇÕES GERAIS	1-5	ESPECIFICAÇÕES DA BATERIA/ SISTEMA DE CARGA	1-9
ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	1-6	ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE IGNIÇÃO	1-10
ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO (PGM-FI)	1-6	ESPECIFICAÇÕES DA PARTIDA ELÉTRICA	1-10
ESPECIFICAÇÕES DO CABEÇOTE/ VÁLVULAS	1-6	ESPECIFICAÇÕES DE LUZES/ INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	1-10
ESPECIFICAÇÕES DO CILINDRO/PISTÃO	1-7	VALORES DE TORQUE PADRÃO	1-11
ESPECIFICAÇÕES DA EMBREAGEM/ SELETOR DE MARCHAS	1-7	VALORES DE TORQUE DE MOTOR E CHASSI	1-11
ESPECIFICAÇÕES DO ALTERNADOR/ EMBREAGEM DE PARTIDA	1-7	LUBRIFICAÇÃO E PONTOS DE VEDAÇÃO	1-16
ESPECIFICAÇÕES DA CARÇAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVÉLAS/ TRANSMISSÃO/BALANCEIRO	1-8	PASSAGEM DE CABOS E FIAÇÃO	1-18
ESPECIFICAÇÕES DA RODA DIANTEIRA/ SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	1-8	SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES	1-27

NORMAS DE SERVIÇO

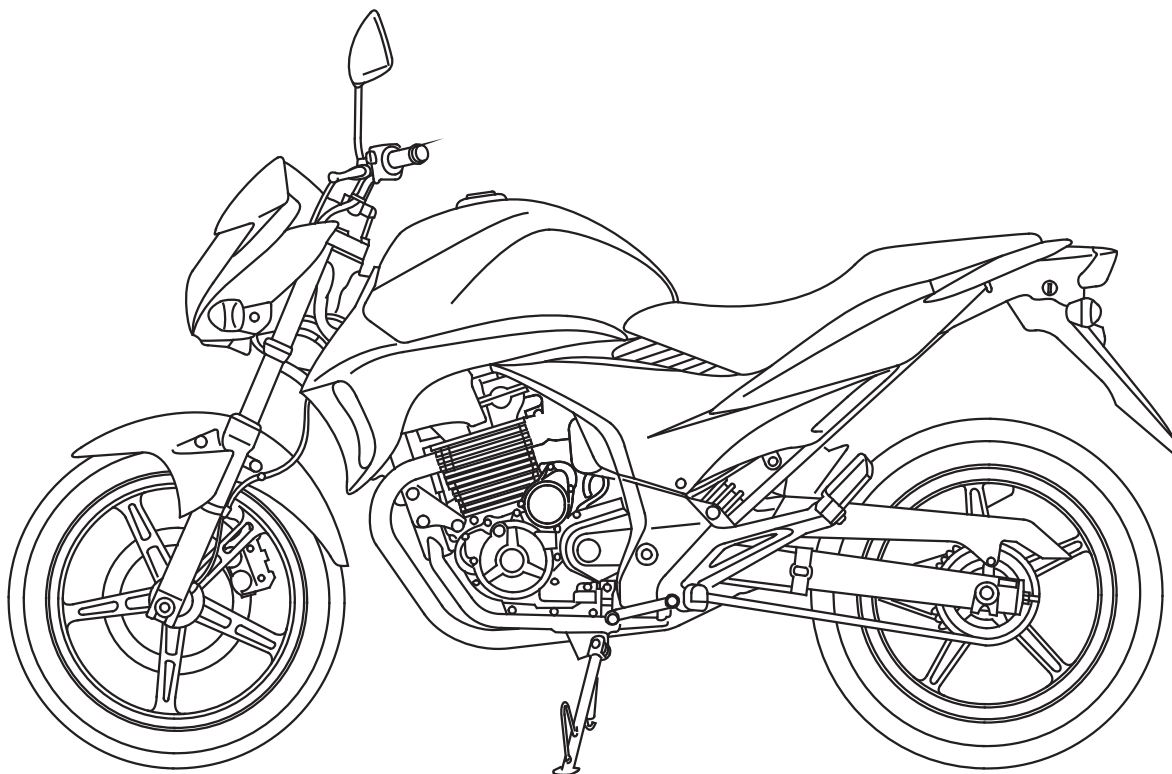
1. Utilize somente peças, óleos e lubrificantes genuínos HONDA, recomendados pela HONDA ou seus equivalentes. Peças que não atendam às especificações HONDA podem causar danos à motocicleta.
2. Utilize as ferramentas especiais desenvolvidas para este produto a fim de evitar danos ou montagem incorreta.
3. Utilize somente ferramentas métricas ao efetuar reparos na motocicleta. Porcas e parafusos métricos não podem ser substituídos por fixadores Ingleses.
4. Instale novas juntas, anéis de vedação, cupilhas e placas de fixação durante a montagem.
5. Ao apertar as porcas e parafusos, inicie pelos parafusos internos de maior diâmetro. Em seguida, aperte-os, diagonalmente e em diversas etapas, até o torque especificado, a menos que especificado de outra forma.
6. Limpe as peças com solvente de limpeza após a desmontagem. Lubrifique as superfícies deslizantes antes da montagem.
7. Após a montagem, inspecione todas as peças quanto a sua correta instalação e funcionamento adequado.
8. Passe todas as fiações elétricas como ilustrado em "Passagem de Cabos e Fiação" (página 1-18).

ABREVIações

Neste manual, serão utilizadas as seguintes abreviações para identificar os respectivos componentes ou sistema.

Abreviação	Nome completo
Conector SCS	Conector de Curto de Inspeção de Serviço
DLC	Conector de Transmissão de Dados
ECM	Módulo de Controle do Motor
PAIR	Injeção de Ar de Pulso Secundário
PGM-FI	Injeção de Combustível Programada
MIL	Indicador de Mau Funcionamento
Sensor CKP	Sensor de Posição da Árvore de Manivelas
Sensor de O ₂	Sensor de Oxigênio
Sensor EOT	Sensor de Temperatura do Óleo do Motor
Sensor IAT	Sensor de Temperatura do Ar de Admissão
Sensor MAP	Sensor de Pressão Absoluta do Coletor de Admissão
Sensor TP	Sensor de Posição do Acelerador
Sensor VS	Sensor de Velocidade do Veículo
Válvula IAC	Válvula de Controle de Ar de Marcha Lenta

IDENTIFICAÇÃO DO MODELO



NÚMEROS DE SÉRIE

O Número de Identificação do Veículo (VIN) está gravado no lado direito da coluna de direção.



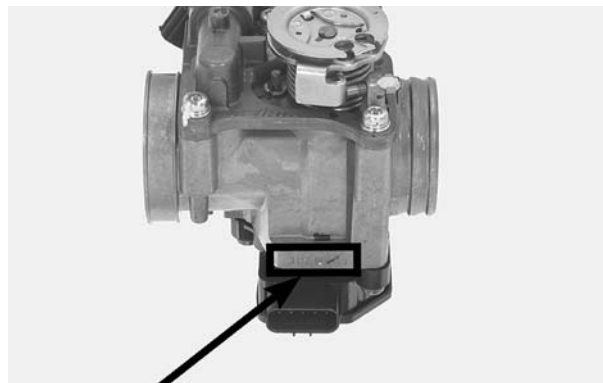
NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO DO VEÍCULO

O número de série do motor está gravado no lado esquerdo da carcaça do motor.



NÚMERO DE SÉRIE DO MOTOR

O número de identificação do corpo do acelerador está gravado no lado da unidade de sensores do corpo do acelerador.

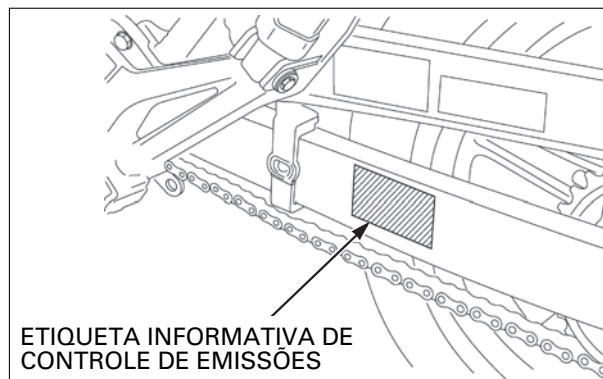


NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO
DO CORPO DO ACELERADOR

ETIQUETAS

A Etiqueta de Controle de Emissões está fixada no lado esquerdo do braço oscilante (somente tipo BR).

Para certificar-se de que a motocicleta atende à legislação referente, verifique se os níveis de emissões de CO (Monóxido de Carbono) e HC (Hidrocarbonetos) em marcha lenta encontram-se de acordo com os limites especificados (página 4-13).



ETIQUETA INFORMATIVA DE
CONTROLE DE EMISSÕES

ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Item	Especificação
Dimensões	Comprimento total 2.085 mm Largura total 745 mm Altura total 1.040 mm Distância entre eixos 1.402 mm Altura do assento 781 mm Altura do pedal de apoio 325 mm Altura do solo 183 mm Peso seco 159 kg Capacidade máxima de carga 179 kg
Chassi	Tipo Berço semi-duplo Suspensão dianteira Garfo telescópico Curso do eixo dianteiro 116 mm Suspensão traseira Braço oscilante Curso do eixo traseiro 105 mm Medida do pneu dianteiro 100/70-17 M/C 54H Medida do pneu traseiro 140/70-17 M/C 66H Modelo do pneu dianteiro PIRELLI SPORT DEMON Modelo do pneu traseiro PIRELLI SPORT DEMON Freio dianteiro Hidráulico, disco simples Freio traseiro Mecânico, a tambor Ângulo do caster 25°14' Comprimento do trail 97 mm Capacidade do tanque de combustível 18,4 ℓ Capacidade da reserva de combustível 3,5 ℓ
Motor	Disposição do cilindro Monocilíndrico, inclinado 15° em relação à vertical Diâmetro e curso 79,0 x 59,5 mm Cilindrada 291,6 cm ³ Razão de compressão 9,0:1 Sistema de válvulas DOHC, silencioso e acionado por corrente multielos Válvula de admissão Abertura (a 1 mm) 5° APMS Fechamento (a 1mm) 35° DPPI Válvula de escape Abertura (a 1 mm) 40° APPI Fechamento (a 1 mm) 0 DPMS Sistema de lubrificação Forçado por bomba de óleo e cárter úmido Tipo de bomba de óleo Trocoidal Sistema de arrefecimento Arrefecido a ar Sistema de filtragem de ar Elemento de papel Peso seco do motor 36,7 kg
Alimentação	Tipo PGM-FI (Injeção de Combustível Programada) Diâmetro do acelerador 36 mm
Transmissão	Sistema de embreagem Multidisco em banho de óleo Sistema de acionamento da embreagem Acionada por cabo Transmissão 5 marchas constantemente engrenadas Redução primária 2,875 (69/24) Redução final 2,846 (37/13) Relação das marchas 1ª 3,166 (38/12) 2ª 1,941 (33/17) 3ª 1,380 (29/21) 4ª 1,083 (26/24) 5ª 0,884 (23/26) Sistema de mudança de marchas Sistema de retorno operado pelo pé esquerdo, 1 – N – 2 – 3 – 4 – 5
Sistema elétrico	Sistema de ignição Ignição totalmente transistorizada Sistema de partida Motor de partida elétrico Sistema de carga Alternador de saída trifásica Regulador/retificador Trifásico, retificação de onda completa e SCR em curto Sistema de iluminação Bateria

ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Capacidade de óleo do motor	Na drenagem	1,4 ℓ	–
	Na troca de óleo e filtro	1,5 ℓ	–
	Na desmontagem	2,0 ℓ	–
Óleo recomendado para motor		MOBIL SUPER MOTO 4T Multiviscoso Classificação de Serviço API: SF Viscosidade: 20W-50	–
Rotor da bomba de óleo	Folga entre os rotores interno e externo	0,15	0,20
	Folga entre o rotor externo e a carcaça da bomba	0,15 – 0,21	0,25
	Folga entre os rotores e a face da carcaça da bomba	0,02 – 0,08	0,12

ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO (PGM-FI)

Item		Especificação
Número de identificação do corpo do acelerador		GQ3EA
Marcha lenta		1.400 ± 100 rpm
Folga da manopla do acelerador		2 – 6 mm
Resistência do sensor EOT	a 20°C	2,5 – 2,8 kΩ
	a 100°C	0,21 – 0,23 kΩ
Resistência do injetor de combustível (a 20°C)		11,6 – 12,4 Ω
Pressão de combustível em marcha lenta		343 kPa (3,5 kgf/cm ² , 50 psi)
Vazão da bomba de combustível (a 12 V)		Mínimo de 50 cm ³ /10 segundos

ESPECIFICAÇÕES DO CABEÇOTE/VÁLVULAS

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso	
Compressão do cilindro a 400 rpm			1.196 kPa (12,2 kgf/cm², 174 psi)	–	
Cabeçote	Empenamento		–	0,10	
	D.I. da cavidade do acionador da válvula	ADM/ESC	26,010 – 26,026	26,06	
Árvore de comando	Altura do ressalto	ADM	37,000 – 37,240	36,94	
		ESC	37,030 – 37,270	36,97	
	Empenamento		–	0,05	
	Folga de óleo		0,020 – 0,062	0,10	
Válvula, guia da válvula	Folga das válvulas	ADM	0,12 ± 0,03	–	
		ESC	0,15 ± 0,03	–	
	D.E. da haste da válvula	ADM	4,975 – 4,990	4,96	
		ESC	4,955 – 4,970	4,94	
	D.I. da guia da válvula	ADM/ESC	5,000 – 5,012	5,03	
	Folga entre a haste e a guia da válvula	ADM	0,010 – 0,037	0,07	
		ESC	0,030 – 0,057	0,09	
	Largura da sede da válvula		ADM/ESC	1,0 – 1,2	2,0
Mola da válvula	Comprimento livre	Interna	ADM/ESC	33,77	32,36
		Externa	ADM/ESC	36,64	34,84
D.E. do acionador da válvula		ADM/ESC	25,978 – 25,993	25,97	

ESPECIFICAÇÕES DO CILINDRO/PISTÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Cilindro	D.I.	79,000 – 79,010	79,11
	Ovalização	–	0,05
	Conicidade	–	0,05
	Empenamento	–	0,10
Pistão, pino do pistão, anéis do pistão	Marca de direção do pistão		Marca IN voltada para o lado de admissão
	D.E. do pistão a 13 mm de sua base		78,960 – 78,980
	D.I. da cavidade do pino do pistão		18,002 – 18,008
	D.E. do pino do pistão		17,994 – 18,000
	D.I. da cabeça da biela		18,016 – 18,034
	Folga entre o cilindro e o pistão		0,020 – 0,050
	Folga entre o pistão e o pino do pistão		0,002 – 0,014
	Folga entre a biela e o pino do pistão		0,016 – 0,040
	Folga entre o anel e a canaleta	1º anel	0,030 – 0,065
		2º anel	0,015 – 0,045
	Folga entre as extremidades dos anéis	1º anel	0,200 – 0,350
		2º anel	0,400 – 0,550
		Anel do óleo (anel lateral)	0,20 – 0,70
	Direção da marca do anel do pistão	1º/2º anel	Marcas voltadas para cima

ESPECIFICAÇÕES DA EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso
Embreagem	Folga da alavanca		10 – 20	–
	Comprimento livre da mola		45,9	41,3
	Espessura do disco		2,92 – 3,08	2,69
	Empenamento do separador		–	0,30
	D.I. da carcaça		33,000 – 33,025	33,035
	Guia da carcaça da embreagem	D.I.	20,000 – 20,021	20,031
		D.E.	27,980 – 27,993	27,970
D.E. da árvore primária na guia da carcaça da embreagem			19,959 – 19,980	19,91

ESPECIFICAÇÕES DO ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA

Unidade: mm

Item	Padrão	Limite de Uso
D.E. da guia da engrenagem movida de partida	51,660 – 51,673	51,630 mm

ESPECIFICAÇÕES DA CARÇAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVELAS/ TRANSMISSÃO/BALANCEIRO

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso
Árvore de manivelas	Folga radial do colo da biela		0,006 – 0,014	0,05
	Folga lateral do colo da biela		0,05 – 0,50	0,60
	Empenamento		–	0,10
Transmissão	D.I. da engrenagem	C1	21,000 – 21,021	21,07
		C2 e C3	25,020 – 25,041	25,09
		M4 e M5	23,000 – 23,021	23,07
	D.E. da bucha da engrenagem	C1	20,959 – 20,980	20,90
		C2 e C3	24,979 – 25,000	24,90
		M4 e M5	22,959 – 22,980	22,92
	D.I. da bucha da engrenagem	C1	18,000 – 18,018	18,08
		C2 e C3	22,000 – 22,021	22,08
		M4	20,000 – 20,021	20,08
	D.E. da árvore secundária	em C1	17,966 – 17,984	17,91
		em C2 e C3	21,959 – 21,980	21,91
	D.E. da árvore primária	em M4	19,959 – 19,980	19,91
	Folga entre a engrenagem e a bucha		0,020 – 0,062	0,10
	Folga entre a bucha e o eixo	C1	0,016 – 0,052	0,10
		C2, C3 e M4	0,020 – 0,062	0,10
Garfo seletor, eixo do garfo seletor e tambor seletor	D.I. do garfo seletor		13,000 – 13,021	13,05
	Espessura da garra do garfo seletor		4,93 – 5,00	4,50
	D.E. do eixo do garfo seletor		12,966 – 12,984	12,90
	D.E. do tambor no mancal da extremidade direita		19,959 – 19,980	19,90
	D.I. do mancal do tambor (lado direito da carcaça do motor)		20,000 – 20,033	20,07

ESPECIFICAÇÕES DA RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Profundidade mínima da banda de rodagem do pneu		–	1,5
Pressão do pneu frio	Somente piloto	200 kPa (2,00 kgf/cm², 29 psi)	–
	Piloto e passageiro	200 kPa (2,00 kgf/cm², 29 psi)	–
Empenamento do eixo		–	0,20
Excentricidade da roda	Radial	–	2,0
	Axial	–	2,0
Peso para balanceamento da roda		–	Máximo de 60 g
Garfo da suspensão	Comprimento livre da mola	442,8	431,7
	Empenamento do cilindro interno	–	0,20
	Fluido recomendado	Fluido Honda Ultra Cushion 10 W ou equivalente	–
	Nível de fluido	128	–
	Capacidade de fluido	323 ± 2,5 cm³	–
Pré-carga do rolamento da coluna de direção		15,7 – 24,5 N (1,6 – 2,5 kgf)	–

ESPECIFICAÇÕES DA RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Profundidade mínima da banda de rodagem do pneu		–	2,0
Pressão do pneu frio	Somente piloto	225 kPa (2,25 kgf/cm ² , 33 psi)	–
	Piloto e passageiro	250 kPa (2,50 kgf/cm ² , 36 psi)	–
Empenamento do eixo		–	0,20
Excentricidade da roda	Radial	–	2,0
	Axial	–	2,0
Corrente de transmissão	Medida/elos	DID520/110	–
	Folga	15 – 20	–

ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE FREIO

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Freio dianteiro	Fluido de freio recomendado	Fluido de Freio DOT-4	–
	Indicador de desgaste da pastilha de freio	–	Até a ranhura
	Espessura do disco de freio	3,8 – 4,2	3,5
	Empenamento do disco de freio	–	0,10
	D.I. do cilindro mestre	11,000 – 11,043	11,055
	D.E. do pistão mestre	10,957 – 10,984	10,945
	D.I. do cilindro do câliper	25,400 – 25,450	25,460
	D.E. do pistão do câliper	25,318 – 25,368	25,31
Freio traseiro	Fluido de freio recomendado	Fluido de Freio DOT-4	–
	Indicador de desgaste da pastilha de freio	–	Até a ranhura
	Espessura do disco de freio	4,8 – 5,2	4,0
	Empenamento do disco de freio	–	0,10
	Folga do pedal do freio	20 – 30	–
	D.I. do tambor do freio	130,0 – 130,2	131,0
	Espessura do revestimento	–	Até o indicador

ESPECIFICAÇÕES DA BATERIA/SISTEMA DE CARGA

Item		Especificação
Bateria	Capacidade	12 V – 6 Ah
	Fuga de corrente	Máxima de 0,34 mA
	Voltagem (a 20°C)	Completamente carregada
		13,0 – 13,2 V
	Corrente de carga	Necessitando de carga
		Abaixo de 12,3 V
Alternador	Capacidade	Normal
		0,6 A / 5 – 10 h
	Resistência da bobina de carga (a 20°C)	Rápida
		3,0 A / 1,0 h
Alternador	Capacidade	275 W a 5.000 rpm
	Resistência da bobina de carga (a 20°C)	0,1 – 1,0 Ω

ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA DE IGNIÇÃO

Item		Especificação
Velas de ignição	Padrão	DPR8EA-9S (NGK)
	Para longos percursos em alta rotação	DPR9EA-9S (NGK)
Folga entre os eletrodos da vela de ignição		0,80 – 0,90 mm
Pico de voltagem primária da bobina de ignição		Mínimo de 100 V
Pico de voltagem do sensor CKP		Mínimo de 0,7 V
Ponto de ignição (Marca “F”)		10° APMS em marcha lenta

ESPECIFICAÇÕES DA PARTIDA ELÉTRICA

Unidade: mm

Item	Padrão	Limite de Uso
Comprimento das escovas do motor de partida	12,0 – 13,0	6,5

ESPECIFICAÇÕES DE LUZES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES

Item		Especificação
Lâmpadas	Farol	12 V – 60/55 W
	Luz de freio/Lanterna traseira	12 V – 21/5 W
	Sinaleiras dianteiras	12 V – 16 W x 2
	Sinaleiras traseiras	12 V – 16 W x 2
Fusíveis	Fusível principal	20 A
	Fusível secundário	10 A x 4
Resistência do sensor de nível de combustível (a 20°C)	Superior (Cheio)	6 – 12 W
	Inferior (Vazio)	233 – 244 W

VALORES DE TORQUE PADRÃO

Tipo de fixador	Torque N.m (kgf.m)	Tipo de fixador	Torque N.m (kgf.m)
Parafuso e porca, 5 mm	5,2 (0,5)	Parafuso, 5 mm	4,2 (0,4)
Parafuso e porca, 6 mm	10 (1,0)	Parafuso, 6 mm	9,0 (0,9)
(Incluso parafuso flange SH)			
Parafuso e porca, 8 mm	22 (2,2)	Parafuso flange, 6 mm	10 (1,0)
		(cabeça de 8 mm, flange menor)	
Parafuso e porca, 10 mm	34 (3,5)	Parafuso flange, 6 mm	12 (1,2)
		(cabeça de 8 mm, flange maior)	
Parafuso e porca, 12 mm	54 (5,5)	Parafuso flange, 6 mm	12 (1,2)
		(cabeça de 10 mm) e porca	
		Parafuso flange e porca, 8 mm	27 (2,8)
		Parafuso flange e porca, 10 mm	39 (4,0)

VALORES DE TORQUE DE MOTOR E CHASSI

- As especificações de torque abaixo listadas referem-se a fixadores importantes.
- Outros fixadores devem ser apertados nos valores de torque padrão acima listados.

MOTOR

Item	Quantidade	Diâmetro da rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Observação
Manutenção				
Vela de ignição	1	12	18 (1,8)	
Tampa do orifício da árvore de manivelas	1	30	8 (0,8)	Aplique graxa nas roscas. Aplique graxa nas roscas.
Tampa do orifício de sincronização	1	14	10 (1,0)	
Parafuso de drenagem do óleo do motor	1	12	30 (3,1)	
Sistema de Lubrificação				
Tampa da válvula de alívio de pressão de óleo	1	14	19 (1,9)	
Parafuso da conexão do tubo de passagem de óleo	2	8	12 (1,2)	
Parafuso da conexão do tubo de passagem de óleo	1	7	12 (1,2)	
Sistema de Alimentação (PGM-FI)				
Parafuso da tampa da válvula de inspeção PAIR	2	5	5,2 (0,5)	
Sensor EOT	1	10	14,5 (1,5)	
Parafuso Torx da válvula IAC	2	4	2,1 (0,2)	
Parafuso de fixação da unidade de sensores	3	5	3,4 (0,3)	
Parafuso de fixação do injetor de combustível	2	5	5,1 (0,5)	
Parafuso do suporte do cabo do acelerador	2	5	3,4 (0,3)	
Parafuso do suporte da presilha da fiação	1	5	3,4 (0,3)	
Parafuso da presilha da mangueira de combustível	1	5	3,4 (0,3)	
Cabeçote/Válvulas				
Parafuso da tampa do cabeçote	3	6	12 (1,2)	
Parafuso do suporte da árvore de comando	8	6	12 (1,2)	Aplique óleo para motor nas roscas e superfícies de assentamento.
Bujão do acionador do tensor da corrente de distribuição	1	6	4 (0,41)	
Porca do cabeçote	4	10	45 (4,6)	Aplique óleo para motor nas roscas e superfícies de assentamento.
Parafuso de fixação do isolante do corpo do acelerador	2	6	12 (1,2)	

Item	Quantidade	Diâmetro da rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Observação
Cilindro/Pistão Prisioneiro do cilindro	4	10	–	Consulte a página 9-7.
Embreagem/Seletor de Marchas Contraporca do cubo da embreagem	1	16	108 (11,0)	Aplique óleo para motor nas roscas e superfícies de assentamento. Trave.
Parafuso da mola da embreagem	5	6	12 (1,2)	Aplique óleo para motor nas roscas e superfícies de assentamento.
Porca da engrenagem motora primária	1	16	108 (11,0)	
Parafuso do limitador do tambor seletor de marchas	1	6	12 (1,2)	
Pino da mola de retorno do eixo seletor de marchas	1	8	24 (2,4)	Aplique óleo para motor nas roscas e superfícies de assentamento.
Alternador/Embreagem de Partida Parafuso do volante do motor	1	12	103 (10,5)	
Parafuso Allen da carcaça da embreagem de partida	6	7	21 (2,1)	
Parafuso Allen do sensor CKP	2	5	5,2 (0,5)	Aplique trava química nas roscas.
Parafuso Allen do estator	3	6	10 (1,0)	Aplique trava química nas roscas.
Parafuso Allen da presilha da fiação do estator	1	6	10 (1,0)	
Partida Elétrica Porca do terminal do cabo do motor de partida	1	6	12 (1,2)	
Luzes/Instrumentos/Interruptores Interruptor de ponto morto	1	10	12 (1,2)	

CHASSI

Item	Quantidade	Diâmetro da rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Observação
Chassi/Carenagens/Sistema de Escapamento				
Porca da conexão do tubo de escapamento	2	8	18 (1,8)	
Parafuso da braçadeira do silencioso	1	8	20 (2,0)	
Prisioneiro da conexão do tubo de escapamento	2	8	–	
Manutenção				
Porca do eixo traseiro	1	16	88 (9,0)	
Contraporca do ajustador da corrente de transmissão	2	8	21 (2,1)	
Remoção/Instalação do Motor				
Parafuso da placa de fixação do pinhão de transmissão	2	6	10 (1,0)	
Porca de fixação superior dianteira do motor	1	10	44 (4,5)	
Porca de fixação inferior dianteira do motor	1	10	44 (4,5)	
Porca de fixação superior traseira do motor	1	10	44 (4,5)	
Porca de fixação inferior traseira do motor	1	10	44 (4,5)	
Porca do suporte de fixação superior dianteira do motor	2	8	27 (2,8)	
Parafuso do suporte de fixação superior traseira do motor	2	8	27 (2,8)	
Parafuso de fixação do suporte do pedal de apoio esquerdo	2	8	27 (2,8)	
Sistema de Alimentação (PGM-FI)				
Parafuso de fixação da bomba de combustível	6	6	12 (1,2)	
Sensor de O ₂	1	12	24,5 (2,5)	
Parafuso de fixação do sensor de inclinação do chassi	2	4	1,5 (0,15)	
Parafuso do suporte do sensor de inclinação do chassi	1	6	12 (1,2)	
Parafuso de fixação da carcaça do filtro de ar	2	6	6 (0,6)	
Embreagem/Seletor de Marchas				
Parafuso de fixação do suporte do pedal de apoio direito	2	8	27 (2,8)	
Roda Dianteira/Suspensão/Sistema de Direção				
Parafuso do suporte do cilindro mestre dianteiro	2	6	12 (1,2)	
Parafuso do disco de freio dianteiro	5	8	42 (4,3)	Parafuso ALOC: substitua-os por novos.
Porca do eixo dianteiro	1	12	59 (6,0)	Porca U.
Parafuso de fixação do eixo dianteiro	1	8	22 (2,2)	
Parafuso superior do garfo da suspensão	2	33	22 (2,2)	
Parafuso Allen do garfo da suspensão	2	8	20 (2,0)	Aplique trava química nas roscas.
Parafuso de fixação da mesa superior	2	8	22 (2,2)	
Parafuso de fixação da mesa inferior	2	10	39 (4,0)	
Porca de ajuste do rolamento da coluna de direção	1	26	–	Consulte a página 13-32.
Porca da coluna de direção	1	24	103 (10,5)	

Item	Quantidade	Diâmetro da rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Observação
Roda Traseira/Suspensão				
Parafuso da coroa de transmissão	5	10	28 (2,9)	Aplique trava química nas roscas.
Porca da coroa de transmissão	5	10	64 (6,5)	Porca U.
Parafuso de fixação superior do amortecedor	1	10	36 (3,7)	
Porca de fixação inferior do amortecedor	1	10	36 (3,7)	Porca U.
Porca da articulação do braço oscilante	1	14	88 (9,0)	Porca U.
Parafuso do deslizador da corrente de transmissão	1	5	4,2 (0,4)	
Sistema de Freio				
Parafuso do óleo da mangueira do freio	2	10	34 (3,5)	
Válvula de sangria do calíper do freio	1	8	5,4 (0,6)	
Parafuso da tampa do reservatório do freio dianteiro	2	4	1,5 (0,2)	
Parafuso do interruptor de luz do freio dianteiro	1	4	1,2 (0,1)	
Parafuso da articulação da alavanca do freio	1	6	1,0 (0,1)	Aplique graxa de silicone na superfície deslizante.
Porca da articulação da alavanca do freio	1	6	5,9 (0,6)	
Parafuso de fixação do calíper do freio dianteiro	2	8	26 (2,7)	Parafuso ALOC: substitua-os por novos.
Pino da pastilha do calíper do freio dianteiro	2	10	18 (1,8)	
Bujão do pino da pastilha do calíper do freio dianteiro	2	10	2,4 (0,2)	
Parafuso do pino do calíper do freio dianteiro	1	8	18 (1,8)	
Porca do braço do freio	1	6	9,8 (1,0)	Porca U.

Item	Quantidade	Diâmetro da rosca (mm)	Torque N.m (kgf.m)	Observação
Outros				
Parafuso da articulação do cavalete lateral	1	10	10 (1,0)	Porca U.
Contraporca do cavalete lateral	1	10	39 (4,0)	
Parafuso do interruptor do cavalete lateral	1	6	10 (1,0)	
Parafuso da placa do pedal de apoio	4	6	10 (1,0)	
Parafuso da articulação da alavanca da embreagem	1	6	1,0 (0,1)	
Porca da articulação da alavanca da embreagem	1	6	6 (0,6)	Porca U.
Porca da articulação do pedal seletor de marchas	1	8	27 (2,8)	

LUBRIFICAÇÃO E PONTOS DE VEDAÇÃO

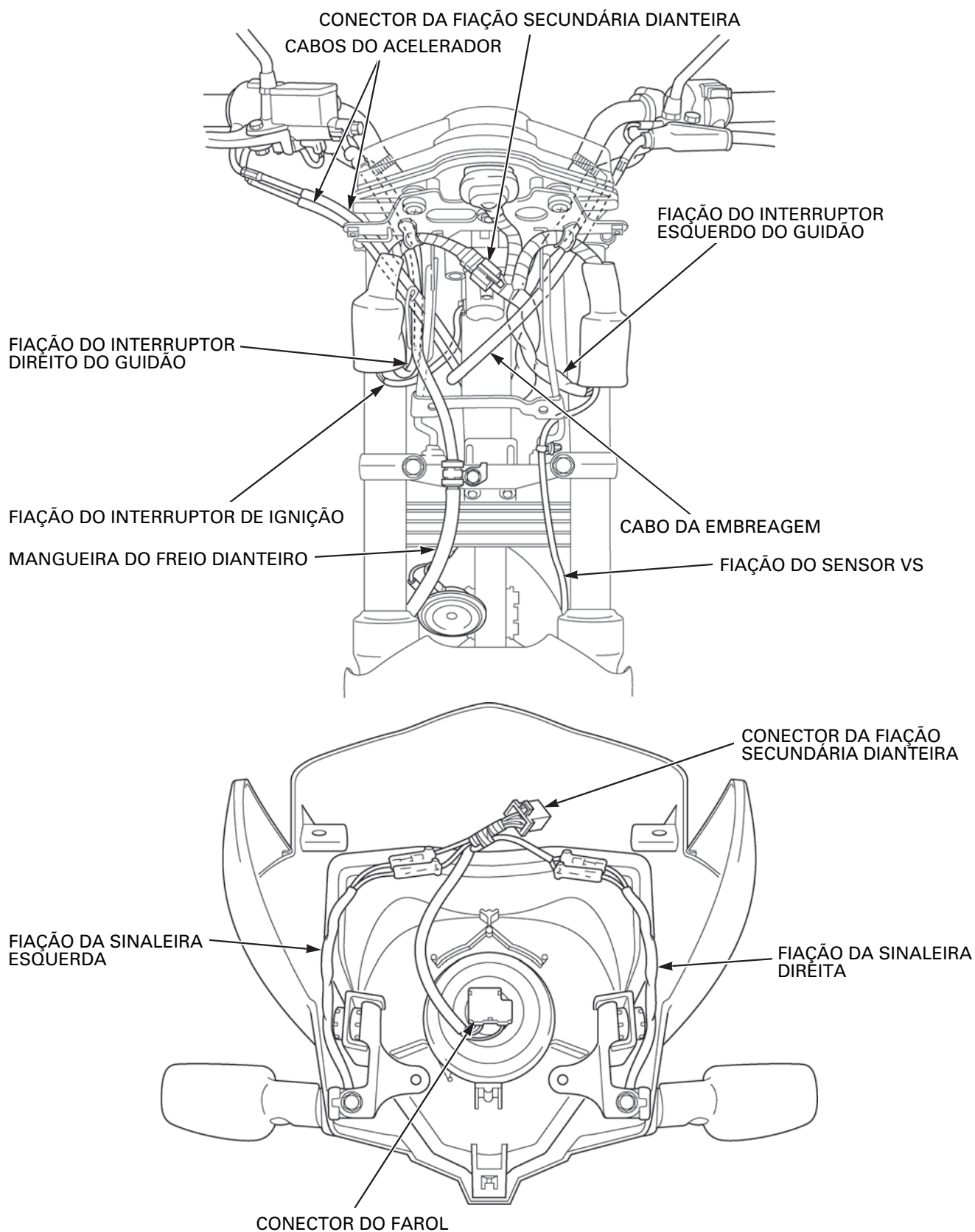
MOTOR

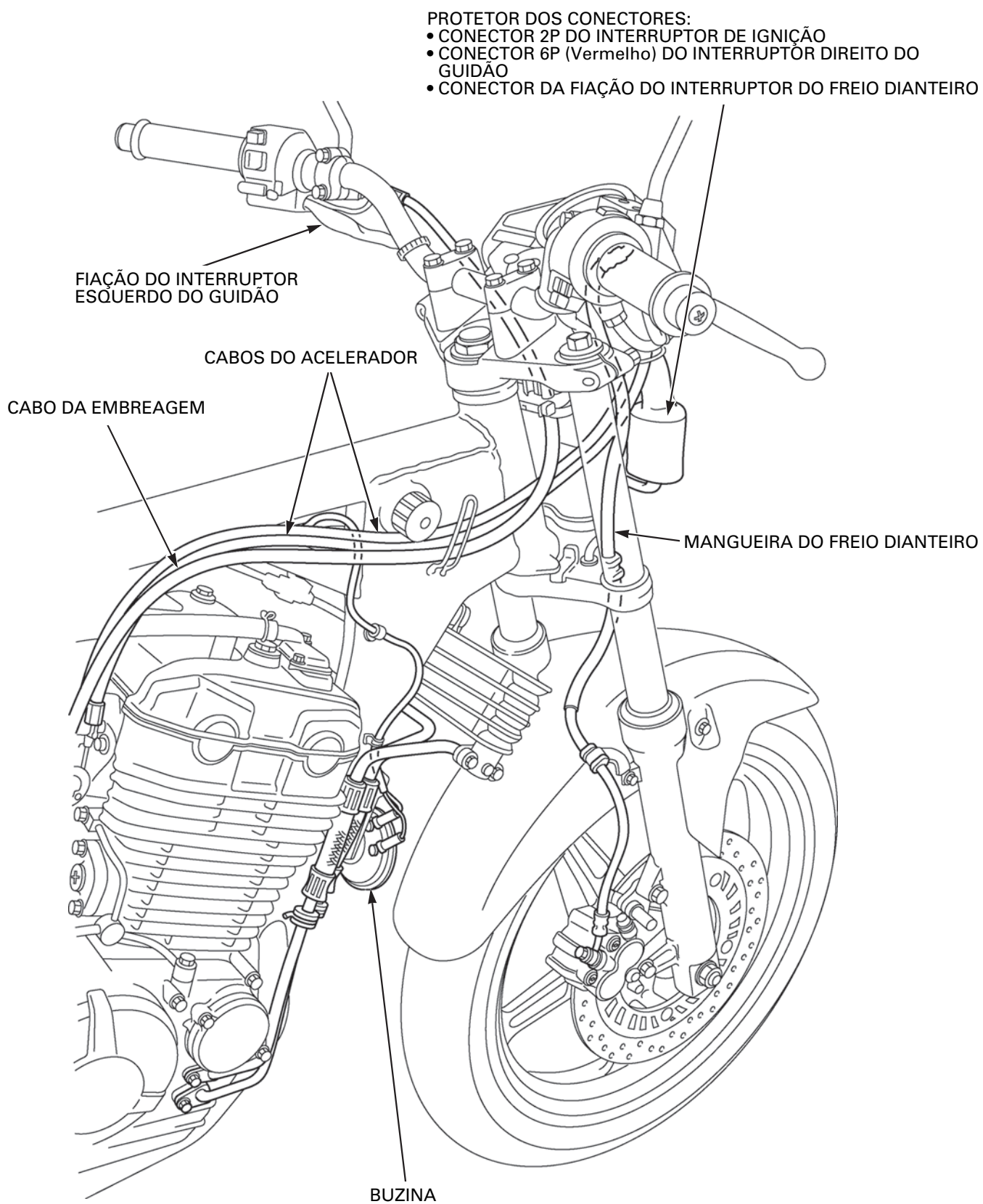
Material	Localização	Observação
Solução de óleo de molibdênio (Mistura de 50% de óleo para motor e 50% de graxa de bissulfeto de molibdênio)	Mancais e ressaltos das árvores de comando Superfície externa do acionador da válvula Haste da válvula (Superfície deslizante da guia da válvula e extremidade da haste) Superfície externa do pino do pistão Superfície interna da cabeça da biela Superfície deslizante da carcaça da embreagem Superfícies interna e externa da guia da carcaça da embreagem Rolamento de agulhas da embreagem de partida Superfície deslizante das engrenagens da transmissão Ranhuras seletoras de engrenagens da transmissão Pino guia e superfície interna do garfo seletor Superfícies dos rolamentos e ranhuras da guia do tambor seletor	
Óleo para motor	Roscas e superfícies de assentamento dos parafusos dos suportes das árvores de comando Roscas e superfícies de assentamento das porcas do cabeçote Superfície externa do pistão e cavidade do pino do pistão Superfície completa dos anéis do pistão Cavidade do cilindro Superfície deslizante do eixo do braço de acionamento da embreagem Roscas e superfície de assentamento da contraporca do cubo da embreagem Roscas e superfície de assentamento da engrenagem motora primária Superfície de contato do retentor de óleo da extremidade da árvore de manivelas Roscas e superfície de assentamento do parafuso do volante do motor Dentes das engrenagens da transmissão Eixo do garfo seletor Região lateral do colo da biela Superfície completa da corrente de distribuição Região de rolagem dos rolamentos Superfície completa dos anéis de vedação	
Graxa para uso geral	Lábios dos retentores de óleo Roscas da tampa do orifício de sincronização Roscas da tampa do orifício da árvore de manivelas	
Trava química	Roscas do parafuso de fixação do tensor da corrente de distribuição Roscas do parafuso do excêntrico seletor de marchas Roscas do pino da mola de retorno do eixo seletor de marchas Roscas do parafuso Allen do sensor CKP Roscas do parafuso Allen da carcaça da embreagem de partida Roscas do parafuso de fixação da placa de respiro	Região de cobertura: 6,5 ± 1 mm a partir da extremidade. Região de cobertura: 6,5 ± 1 mm a partir da extremidade. Região de cobertura: 6,5 ± 1 mm a partir da extremidade. Região de cobertura: 6,5 ± 1 mm a partir da extremidade. Região de cobertura: 6,5 ± 1 mm a partir da extremidade. Região de cobertura: 6,5 ± 1 mm a partir da extremidade.
Junta líquida	Superfície do cabeçote Superfície de assentamento da borracha da fiação do alternador/sensor CKP Superfície de contato da carcaça do motor	Consulte a página 8-26. Consulte a página 9-9.

CHASSI

Material	Localização	Observação
Graxa para uso geral	Superfície deslizante da articulação do cavalete lateral Superfície deslizante da articulação do pedal seletor de marchas Superfície deslizante do pino de conexão da articulação do pedal seletor de marchas Superfície deslizante da articulação da alavanca da embreagem Superfície deslizante e ranhura do flange do tubo da manopla do acelerador Lábios do retentor de pó da roda dianteira Região magnética e superfície deslizante do sensor VS Lábios do retentor de pó do sensor VS Lábios do retentor de pó da roda traseira Superfície completa do anel de vedação da roda traseira Superfície deslizante da articulação do pedal do freio traseiro Excêntrico do freio traseiro Superfície de contato das sapatas e excêntrico do freio traseiro Superfície deslizante do pino de ancoragem do espelho do freio traseiro Lábios do retentor de pó do excêntrico do freio traseiro Lábios do retentor de pó da articulação do braço oscilante	Aplique de 2 a 4 g. Aplique de 0,2 a 0,3 g. Aplique de 0,2 a 0,3 g. Aplique de 0,2 a 0,3 g.
Graxa à base de bissulfeto de molibdênio	Superfície de rolagem do rolamento de agulhas da articulação do braço oscilante	
Graxa para uso geral à base de Uréia contendo agente de extrema pressão (Exemplo: EXCELITE EP2, fabricada pela Kyodo Yushi, Japão)	Rolamentos do cabeçote da coluna de direção Lábios do retentor de pó do cabeçote da coluna de direção	Aplique de 3 a 5 g.
Adesivo Honda Bond A ou equivalente	Superfície interna da manopla do guidão Superfície de contato entre a carcaça e o tubo de conexão do filtro de ar	
Fluido para suspensão	Lábios do retentor de óleo do garfo da suspensão Lábios do retentor de pó do garfo da suspensão Anel de vedação do parafuso superior do garfo da suspensão	
Óleo para motor	Roscas da porca de ajuste do rolamento da coluna de direção	
Fluido de freio DOT-4	Copos do pistão mestre do freio Superfície deslizante do pistão mestre do freio Retentores dos pistões do cáliper do freio Superfície deslizante dos pistões do cáliper do freio	
Graxa de silicone	Superfície deslizante do parafuso da articulação da alavanca do freio dianteiro Região de contato entre o pistão mestre e a alavanca do freio dianteiro Superfície externa do parafuso do pino do suporte do cáliper do freio Superfícies externas do parafuso do pino do cáliper do freio	Aplique 0,1 g. Aplique 0,1 g. Aplique 0,4 g. Aplique 0,4 g.
Trava química	Roscas do parafuso Allen do garfo da suspensão Roscas do prisioneiro da roda traseira	
Lubrificante para cabos	Interior do alojamento do cabo da embreagem Interior do protetor do cabo da embreagem Interior do alojamento do cabo do acelerador Interior do protetor do cabo do acelerador.	Aplique 0,1 cm ³ . Aplique 0,1 cm ³ .

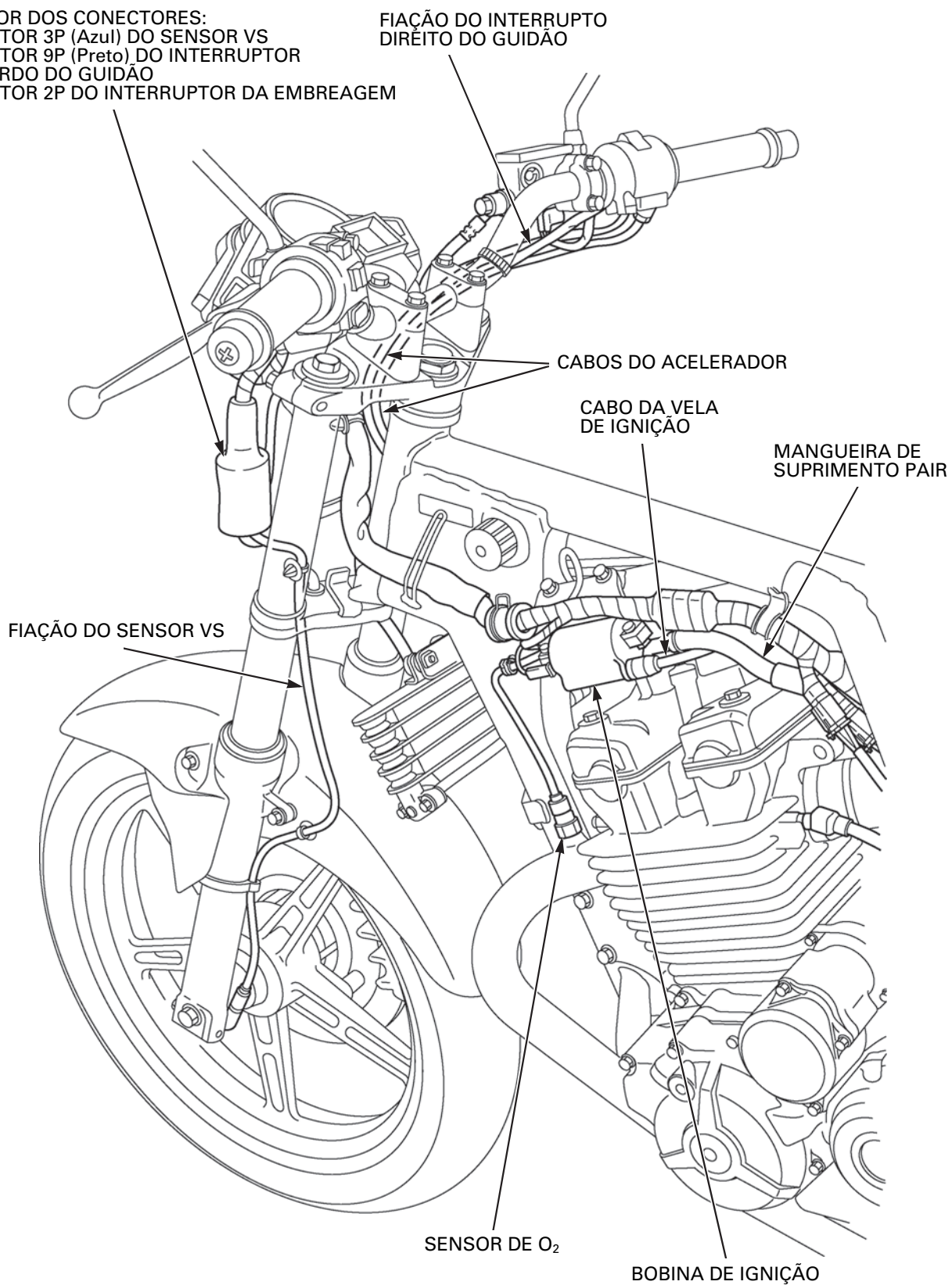
PASSAGEM DE CABOS E FIAÇÃO

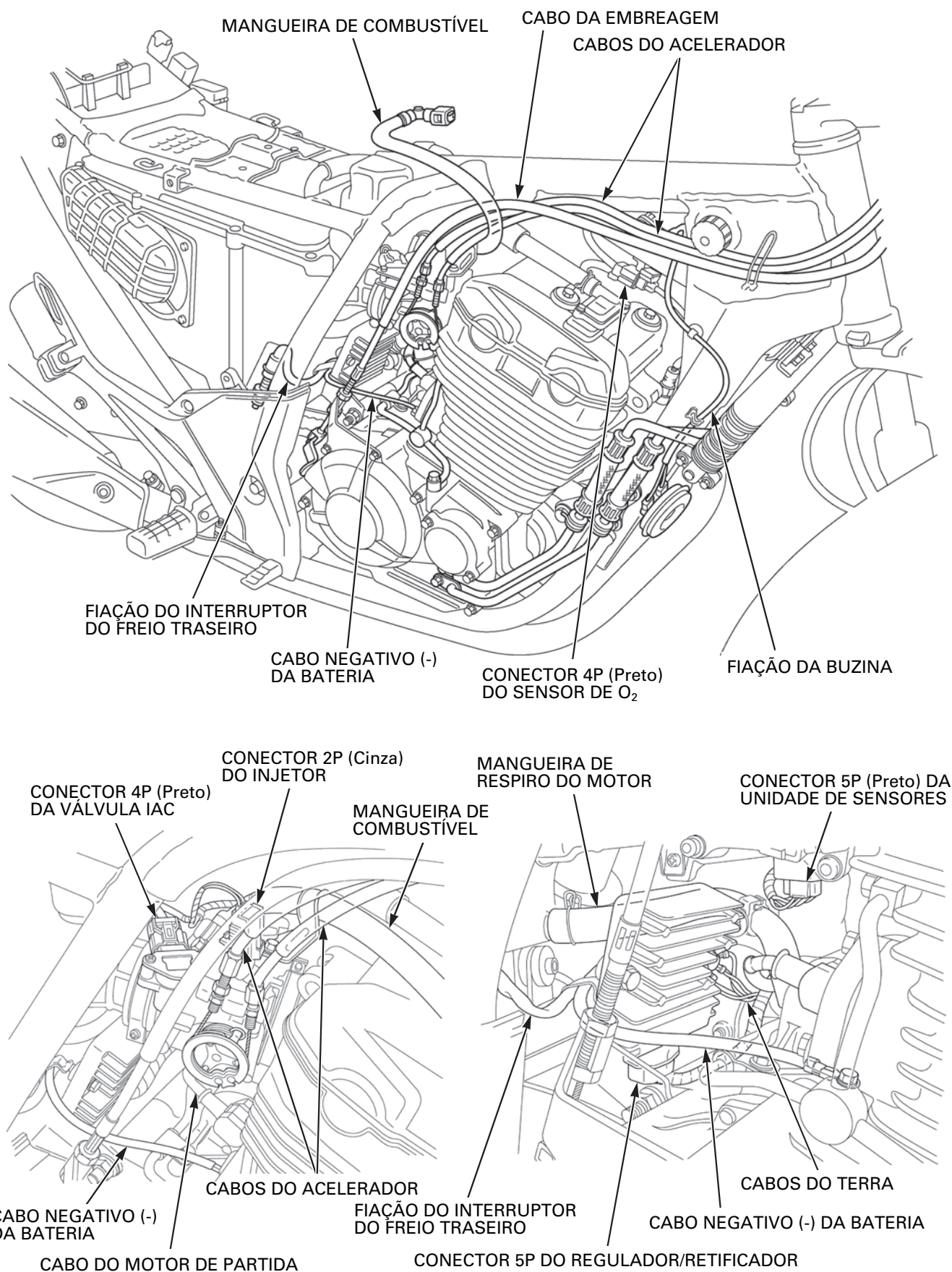


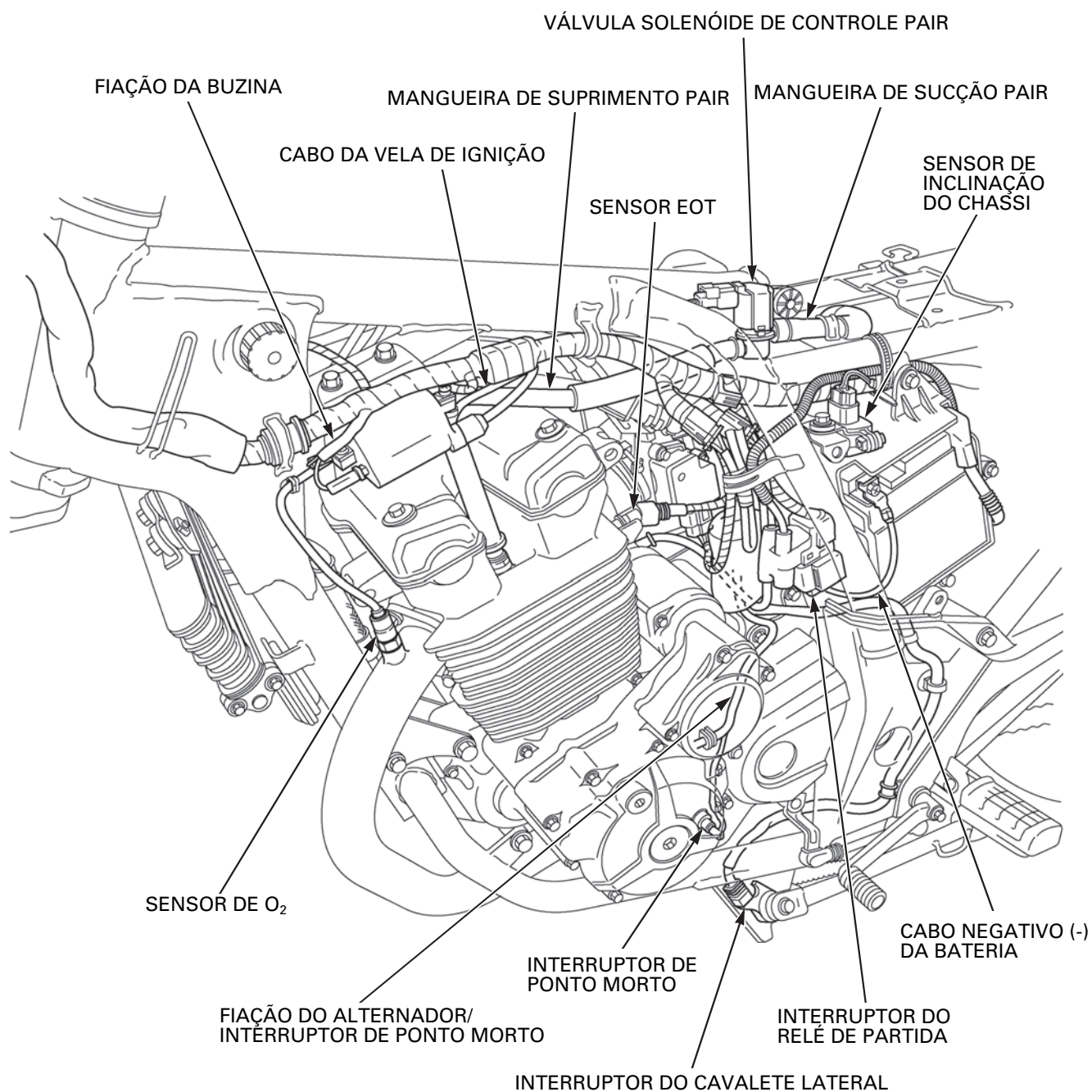


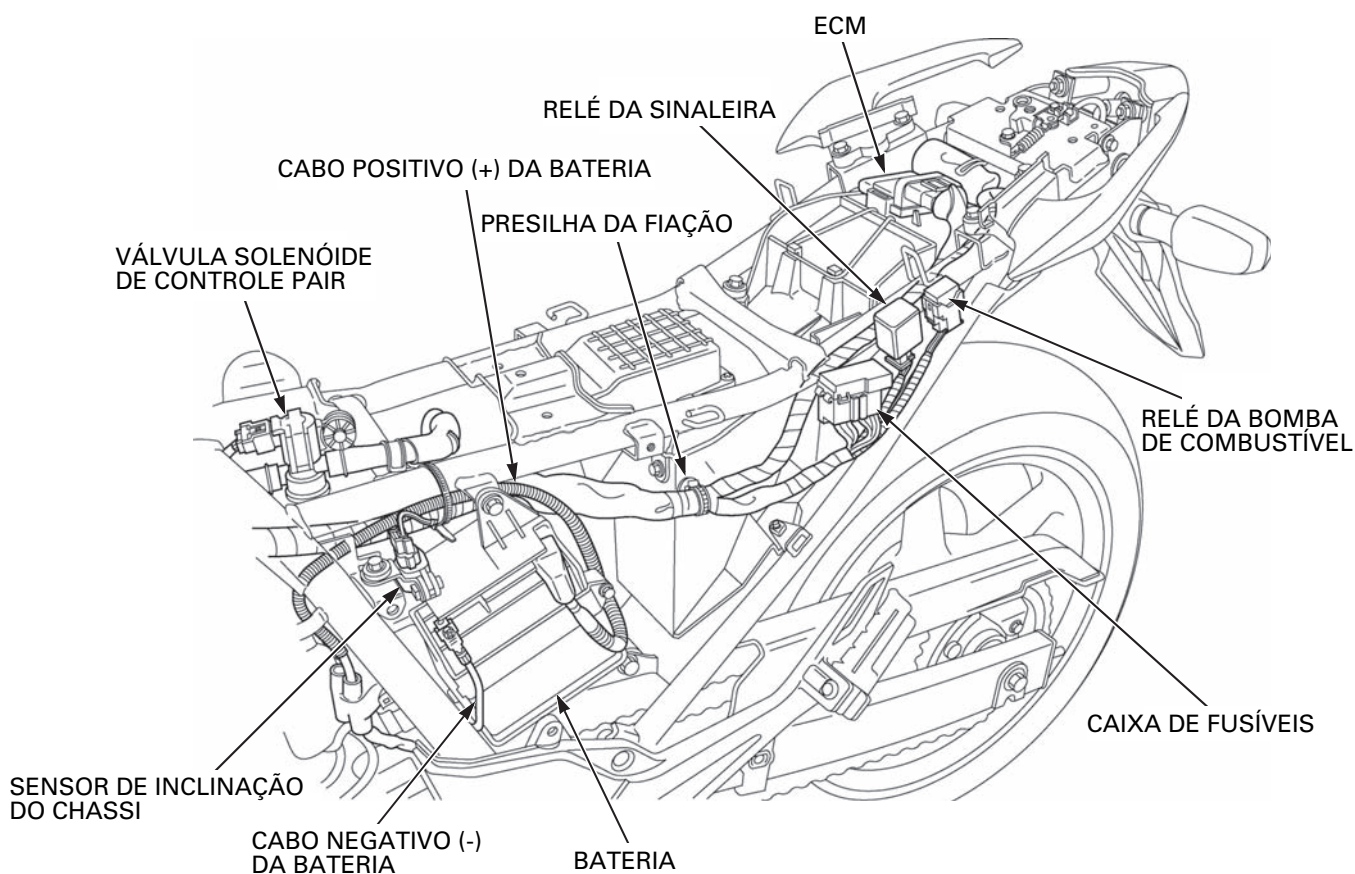
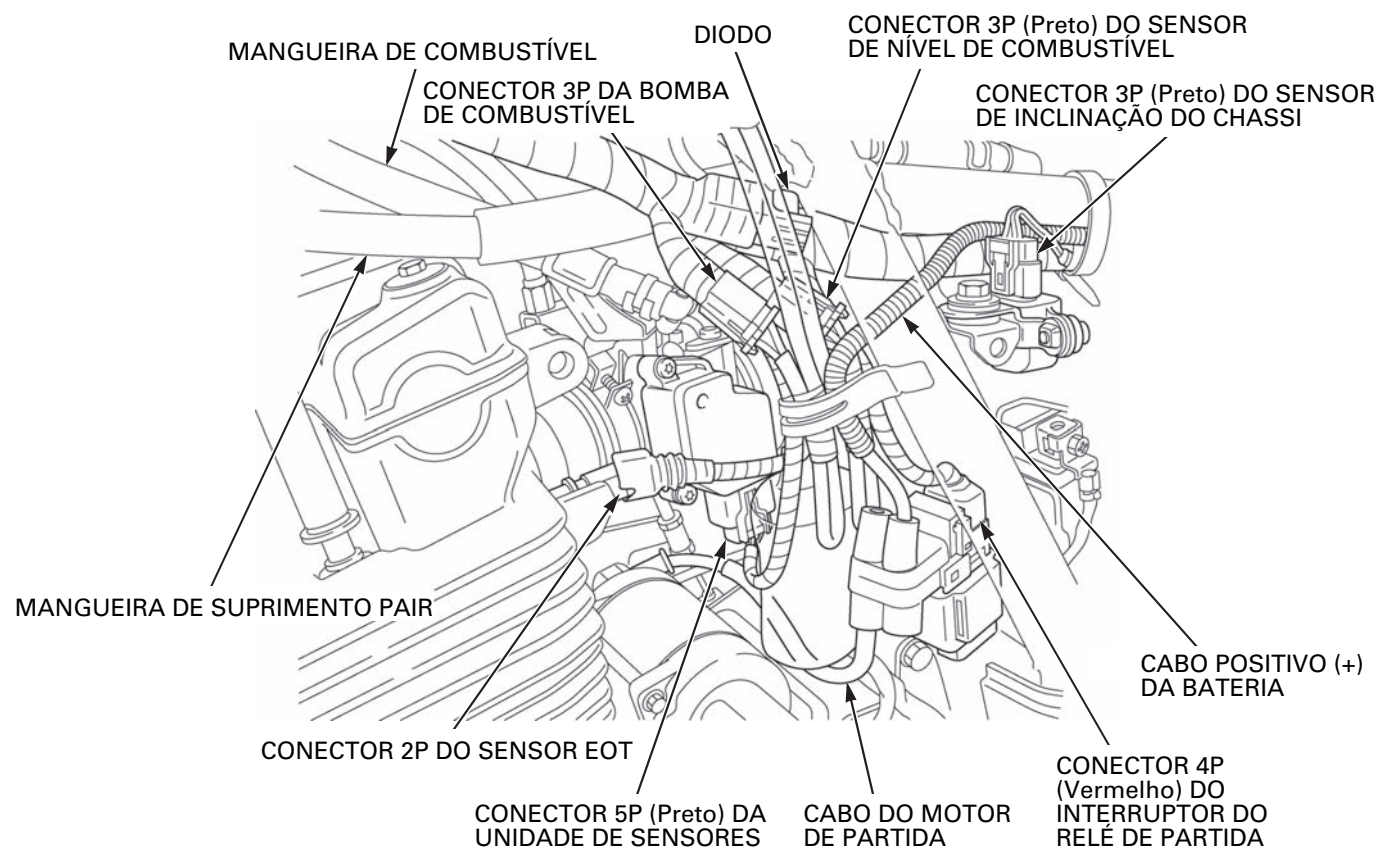
PROTETOR DOS CONECTORES:

- CONECTOR 3P (Azul) DO SENSOR VS
- CONECTOR 9P (Preto) DO INTERRUPTOR ESQUERDO DO GUIDÃO
- CONECTOR 2P DO INTERRUPTOR DA EMBREAGEM









PROTECTOR DOS CONECTORES:

- CONECTOR 3P DO INTERRUPTOR DE LUZ DO FREIO TRASEIRO
- CONECTOR 3P DO ESTATOR DO ALTERNADOR
- CONECTOR 3P DO GERADOR DE PULSOS DE IGNIÇÃO/
INTERRUPTOR DE PONTO MORTO
- CONECTOR 3P (Verde) DO INTERRUPTOR DO CAVALETE LATERAL

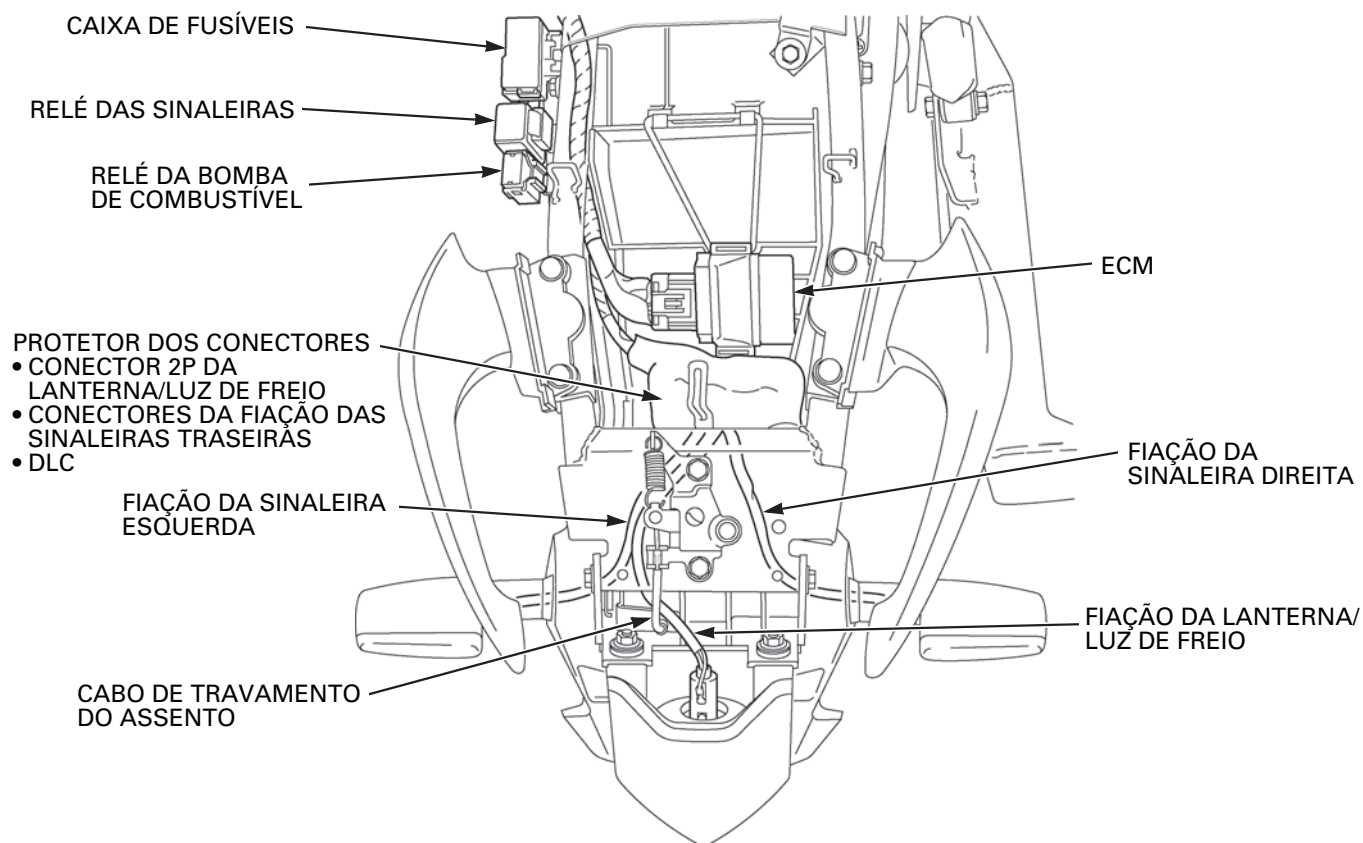
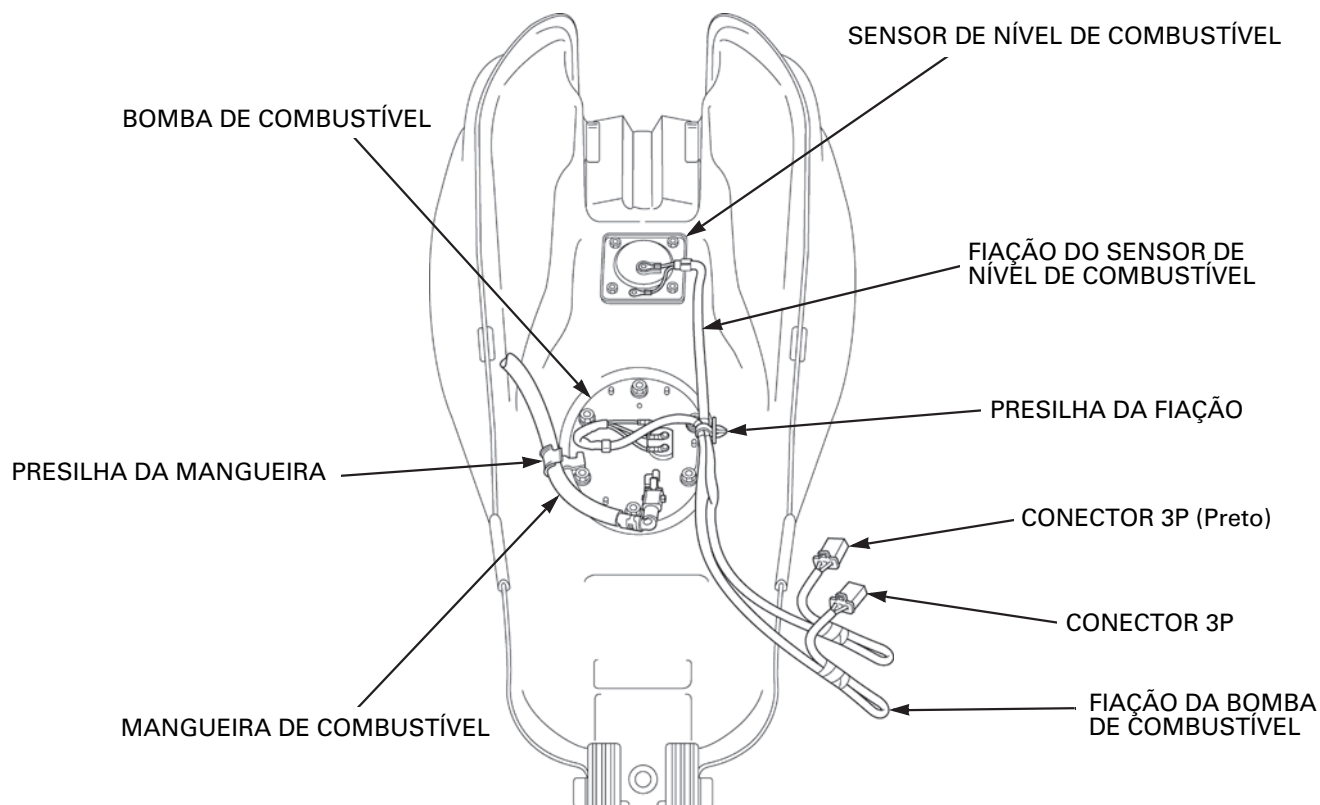
CABO POSITIVO (+) DA BATERIA

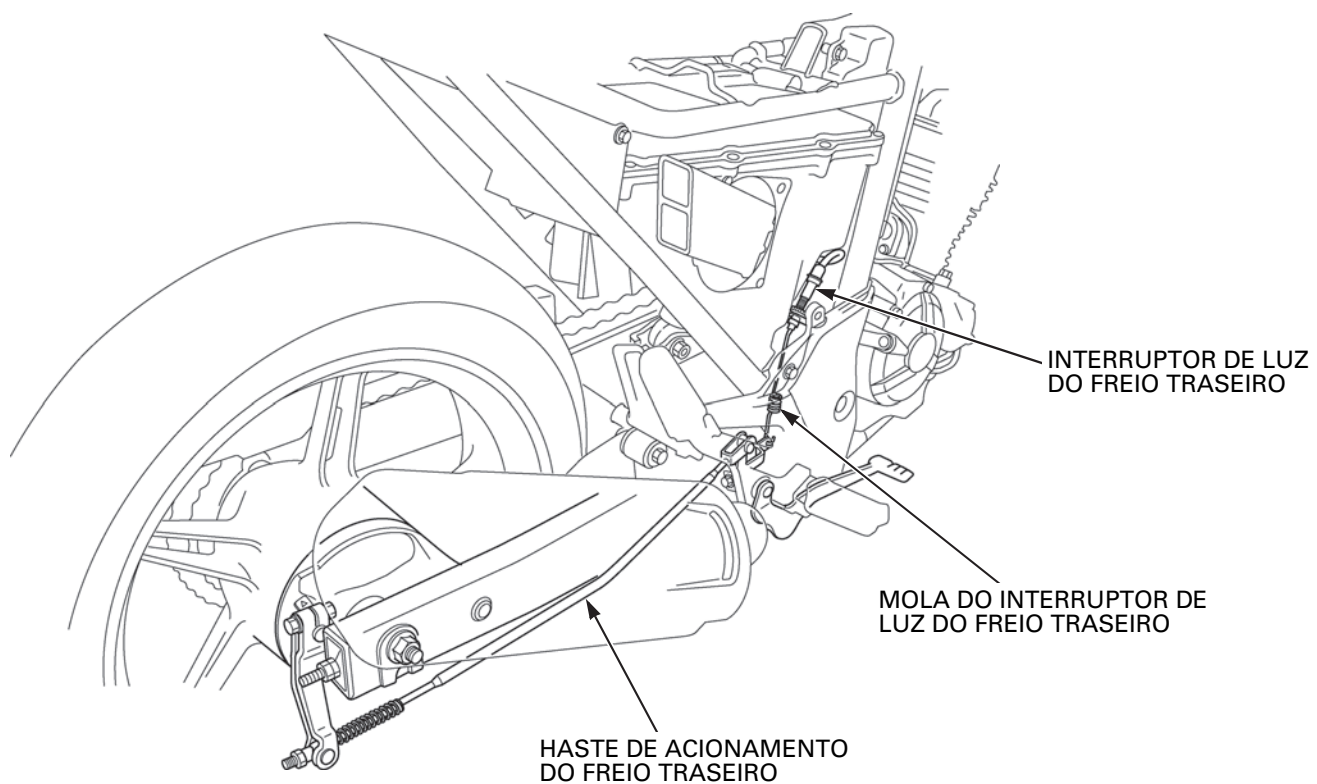
CABO NEGATIVO (-) DA BATERIA

FIAÇÃO DO ALTERNADOR/
INTERRUPTOR DE PONTO MORTO

INTERRUPTOR DE PONTO MORTO

FIAÇÃO DO INTERRUPTOR
DO CAVALETE LATERALMANGUEIRA DE DRENAGEM DE RESPIRO
DA CARÇA DO FILTRO DE AR





SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES

EMIÇÃO DE POLUENTES

O processo de combustão produz monóxido de carbono (CO), hidrocarbonetos (HC) e óxidos de nitrogênio (NOx). O controle do monóxido de carbono, dos hidrocarbonetos e dos óxidos de nitrogênio é de grande importância pois, sob certas condições, estes reagem fotoquimicamente para produzir fumaça tóxica quando expostos à luz solar. O monóxido de carbono não reage da mesma forma, mas também é tóxico.

A Moto Honda da Amazônia Ltda. utiliza vários sistemas para reduzir os índices de emissão de monóxido de carbono, hidrocarbonetos e óxidos de nitrogênio.

SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÕES DA CARÇA DO MOTOR

O motor é equipado com um sistema de carca fechada, a fim de evitar descargas de gases na atmosfera. Os gases expelidos retornam à câmara de combustão através da carca do filtro de ar e do corpo do acelerador.

SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÃO DO ESCAPAMENTO

O sistema de controle de emissões do escapamento é composto por um sistema de suprimento de ar secundário pulsativo, um catalisador de três vias e o sistema PGM-FI.

O sistema de suprimento de ar secundário pulsativo introduz ar filtrado nos gases de escapamento, através da porta de escape.

O ar fresco é sugado para o interior da porta de escape através da válvula solenóide de controle PAIR.

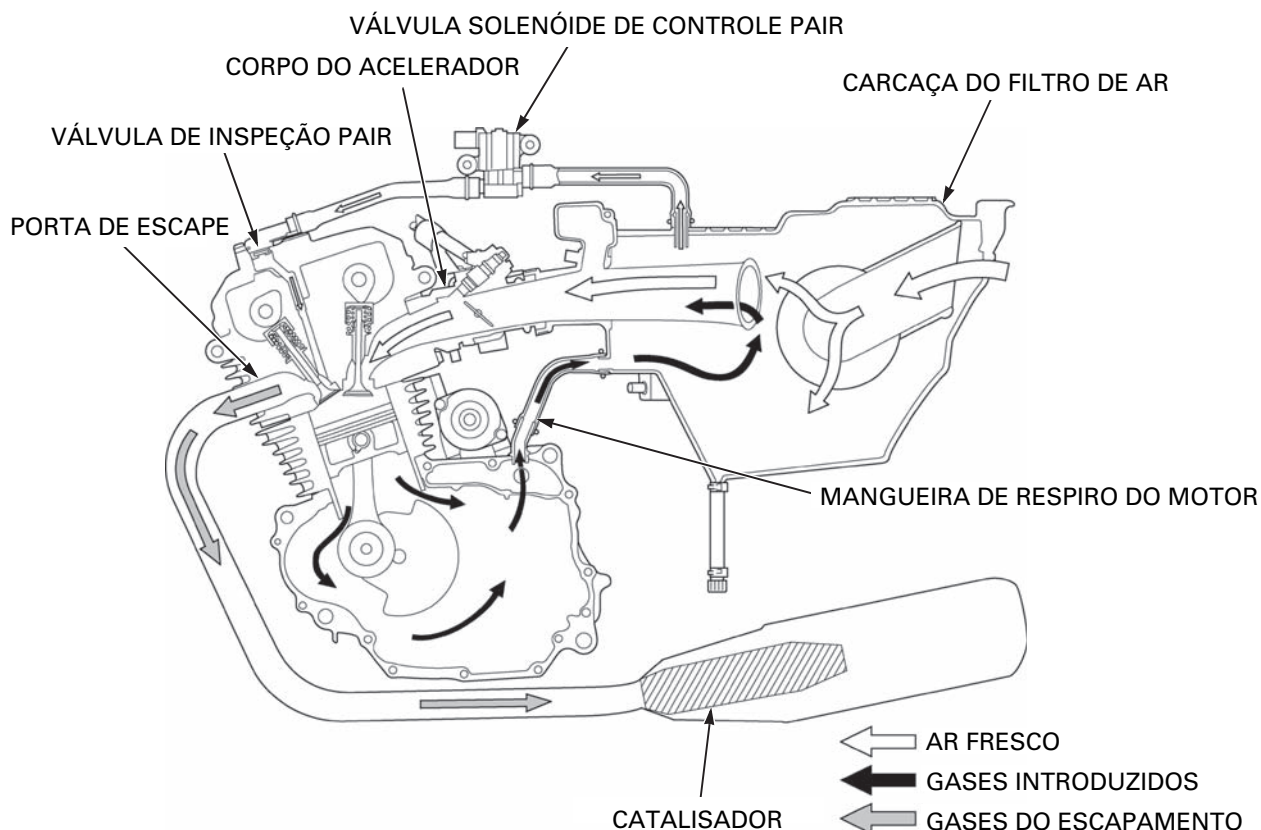
Esta carga de ar fresco promove a queima dos gases não queimados e altera consideravelmente a quantidade de hidrocarbonetos e monóxido de carbono em dióxido de carbono relativamente inofensivo e vapor de água.

A válvula de inspeção PAIR evita o fluxo inverso de ar através do sistema. A válvula solenóide de controle PAIR é controlada pelo ECM, e a introdução de ar fresco é regulada segundo a abertura/fechamento da válvula, de acordo com as condições de funcionamento do motor.

Esta motocicleta é também equipada com catalisador de três vias, além de um sensor de oxigênio aquecido.

O catalisador de três vias está localizado no sistema de escapamento. Através de reações químicas, este converte os hidrocarbonetos, monóxido de carbono e óxidos de nitrogênio do escapamento em dióxido de carbono (CO₂), gás nitrogênio (N₂) e vapor de água.

Nenhum ajuste neste sistema deve ser feito, a não ser inspeções periódicas nos componentes recomendados.



SISTEMA DE CONTROLE DE EMISSÃO DE RUÍDOS

São proibidas adulterações no sistema de controle de emissão de ruídos: a lei de cada região proíbe os seguintes atos ou as seguintes consequências: (1) a remoção ou alteração ineficaz por qualquer pessoa, a não ser por propósitos de manutenção, reparo ou substituição, de qualquer dispositivo ou elemento de projeto incorporado a qualquer novo veículo com o propósito prévio de controle de ruídos, para venda ou entrega ao comprador final ou enquanto em uso; (2) a utilização do veículo após a remoção de qualquer elemento ou dispositivo do projeto ou alteração ineficaz por qualquer pessoa.

Entre estes atos, presumimos a constituição de adulteração os seguintes listados abaixo:

1. Remoção ou perfuração do silencioso, defletores, tubos de escapamento ou qualquer outro componente que conduz os gases de escapamento.
2. Remoção ou perfuração de qualquer componente do sistema de admissão.
3. Falta de manutenção adequada.
4. Substituição de qualquer componente do veículo ou componentes do sistema de admissão e escape, por componentes que não os especificados pelo fabricante.

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta CB300R.

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 4) para garantir perfeitas condições de funcionamento e níveis de emissões dentro das especificações.

A execução das manutenções iniciais é de grande importância, pois compensa o desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento.

Os capítulos 1 e 3 aplicam-se à motocicleta inteira. O capítulo 2 apresenta os procedimentos de remoção/instalação de componentes que podem ser necessários para a execução de serviços descritos nos capítulos seguintes.

Os capítulos 4 a 20 apresentam os componentes da motocicleta, agrupados de acordo com sua localização. Localize o capítulo desejado nesta página e, em seguida, consulte o índice apresentado na primeira página do capítulo selecionado.

A maioria dos capítulos inicia-se com uma ilustração do sistema ou conjunto, informações de serviço e diagnose de defeitos. As páginas subsequentes apresentam procedimentos detalhados.

Se você não estiver familiarizado com esta motocicleta, leia o capítulo 2, "Especificações Técnicas".

Se a causa do problema for desconhecida, consulte o capítulo 22, "Diagnose de Defeitos".

Sua segurança e a segurança de outras pessoas são de grande importância. Para mantê-lo informado, incluímos mensagens de segurança e outras informações neste manual. Infelizmente, é impossível alertar sobre todos os riscos associados à realização de serviços neste veículo. Você deve utilizar seu próprio bom-senso. Você encontrará informações de segurança de várias maneiras, tais como:

- Etiquetas de segurança – localizadas no veículo.
- Mensagens de segurança - precedida por um símbolo de alerta de segurança "▲" e uma das três palavras, PERIGO, CUIDADO ou ATENÇÃO.

Esta palavra tem o seguinte significado:

▲ PERIGO : Caso as instruções não sejam seguidas, você sofrerá ferimentos sérios ou fatais.

▲ CUIDADO : Caso as instruções não sejam seguidas, você poderá sofrer ferimentos sérios ou fatais.

ATENÇÃO : Caso as instruções não sejam seguidas, você poderá sofrer ferimentos.

- Instruções: Como executar serviços neste veículo de maneira correta e segura.

Neste manual, você encontrará informações precedidas do símbolo de NOTA. O propósito desta mensagem é alertar a fim de evitar danos ao veículo, outras propriedades ou ao meio ambiente.

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLUÍDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM PERMISSÃO POR ESCRITO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOCICLETAS HONDA.

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	2
	CHASSI/CARENAGENS/ SISTEMA DE ESCAPAMENTO	3
	MANUTENÇÃO	4
MOTOR E TRANSMISSÃO	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	5
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO (PGM-FI)	6
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	7
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	8
	CILINDRO/PISTÃO	9
	EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS	10
	ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA	11
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVELAS/ TRANSMISSÃO/BALANCEIRO	12
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ SISTEMA DE DIREÇÃO	13
	RODA TRASEIRA/SUSPENSÃO	14
	SISTEMA DE FREIO	15
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	PARTIDA ELÉTRICA	18
	LUZES/INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	19
	DIAGRAMA ELÉTRICO	20
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	21